

คู่มือการใช้งาน



เครื่องพิมพ์ฉลาก

EOS2 / EOS5

MADE IN GERMANY

ตระกูล	ชนิด
EOS	EOS2/200
	EOS2/300
	EOS5/200
	EOS5/300

ฉบับ: 05/2024 - หมายเลขสินค้า 9003320

สงวนลิขสิทธิ์

เอกสารฉบับนี้ รวมถึงเอกสารค่าแปลเป็นกรรมสิทธิ์ของบริษัท cab Produkttechnik GmbH & Co KG.

การทำซ้ำ ดัดแปลงแก้ไข ทำสำเนา หรือเผยแพร่เอกสารทั้งหมดหรือเพียงบางส่วนเพื่อจุดประสงค์อื่นใด นอกเหนือจากการปฏิบัติในการใช้งานตามข้อกำหนดดั้งเดิม จะต้องได้รับการยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจาก cab ก่อน

เครื่องหมายการค้า

Windows เป็นเครื่องหมายการค้าที่จดทะเบียนของ Microsoft Corporation

cab ใช้ซอฟต์แวร์ประเภทฟรีและโอเพนซอร์สกับทุกผลิตภัณฑ์

ดูข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่ www.cab.de/opensource

สำนักพิมพ์

หากมีข้อสงสัยหรือคำแนะนำใด ๆ กรุณาติดต่อ cab Produkttechnik GmbH & Co KG ที่อยู่ ประเทศเยอรมนี

การปรับปรุง

อาจเกิดความคลาดเคลื่อนระหว่างเอกสารกับอุปกรณ์ เนื่องจากการปรับปรุงอุปกรณ์อย่างสม่ำเสมอ

อ่านฉบับล่าสุดได้ที่ www.cab.de

เงื่อนไขทางธุรกิจ

การจัดส่งและการให้บริการเป็นไปตามเงื่อนไขทั่วไปในการจำหน่ายของ cab

ประเทศเยอรมัน
cab Produkttechnik GmbH & Co KG
Karlsruhe
โทร +49 721 6626 0
www.cab.de

ประเทศสหรัฐอเมริกา
cab Technology, Inc.
Chelmsford, MA
โทร +1 978 250 8321
www.cab.de/us

ไต้หวัน
cab Technology Co., Ltd.
Taipei
โทร +886 (02) 8227 3966
www.cab.de/tw

สิงคโปร์
cab Singapore Pte. Ltd.
Singapore
โทร +65 6931 9099
www.cab.de/en

ฝรั่งเศส
cab Technologies S.à.r.l.
Niedermörsen
โทร +33 388 722501
www.cab.de/fr

เม็กซิโก
cab Technology, Inc.
Juárez
โทร +52 656 682 4301
www.cab.de/es

ประเทศจีน
cab (Shanghai) Trading Co., Ltd.
Shanghai
โทร +86 (021) 6236 3161
www.cab.de/cn

แอฟริกาใต้
cab Technology (Pty) Ltd.
Randburg
โทร +27 11 886 3580
www.cab.de/za

1	บทนำ	4
1.1	คำแนะนำ.....	4
1.2	การใช้งานตามข้อกำหนด.....	4
1.3	คำแนะนำด้านความปลอดภัย.....	5
1.4	สิ่งแวดล้อม.....	5
2	การประกอบติดตั้ง	6
2.1	ภาพรวมของอุปกรณ์.....	6
2.2	นำอุปกรณ์ ออกจากบรรจุภัณฑ์ และ วางตั้งไว้.....	8
2.3	เชื่อมต่ออุปกรณ์.....	8
2.3.1	ต่อเข้ากับแหล่งจ่ายกระแสไฟ.....	8
2.3.2	ต่อเข้ากับคอมพิวเตอร์หรือเครือข่ายคอมพิวเตอร์.....	8
2.4	เปิดสวิตช์อุปกรณ์.....	8
3	หน้าจอสัมผัส	9
3.1	หน้าจอเริ่มต้น.....	9
3.2	การนำทางในเมนู.....	11
4	ใส่กระดาษเข้าไป	12
4.1	ใส่ม้วนกระดาษเข้าไป.....	12
4.2	ตั้งค่าเซ็นเซอร์ฉลาก.....	13
4.3	ใส่ผ้าห่มกัมพูชา.....	14
4.4	ปรับตั้งม้วนผ้าห่มกัมพูชา.....	15
5	การปฏิบัติงานพิมพ์	16
5.1	การพิมพ์ในโหมดแกะลอก.....	16
5.2	การพิมพ์ในโหมดการตัด.....	16
6	การทำความสะอาด	17
6.1	คำแนะนำในการทำความสะอาด.....	17
6.2	ทำความสะอาดโมแม่พิมพ์.....	17
6.3	ทำความสะอาดหัวพิมพ์.....	18
7	การแก้ไขปัญหาข้อผิดพลาด	19
7.1	หน้าต่างแสดงข้อผิดพลาด.....	19
7.2	ข้อความแจ้งเตือนข้อผิดพลาด และการแก้ไขข้อผิดพลาด.....	19
7.3	การแก้ไขปัญหา.....	21
8	ฉลาก / สื่ออย่างต่อเนื่อง	22
8.1	ขนาดของฉลาก / สื่ออย่างต่อเนื่อง.....	22
8.2	ขนาดของอุปกรณ์.....	23
8.3	ขนาดสำหรับตำแหน่งสะท้อนแสง.....	24
8.4	ขนาดสำหรับการเจาะรู.....	25
9	ใบอนุญาต	26
9.1	คำแนะนำเกี่ยวกับมาตรฐานสินค้าอุตสาหกรรมของ EU.....	26
9.2	FCC.....	26
10	ดัชนีคำสำคัญ	27

1.1 คำแนะนำ

มีสัญลักษณ์กำกับข้อมูลและคำแนะนำสำคัญต่อไปนี้ในเอกสาร:



อันตราย!

ให้ระมัดระวังอันตรายร้ายแรงต่อสุขภาพหรือชีวิตที่อาจเกิดขึ้น เนื่องจากแรงดันไฟฟ้าอันตราย



อันตราย!

ให้ระมัดระวังการเกิดอันตรายในระดับความเสี่ยงสูงที่ไม่อาจหลีกเลี่ยง อาจส่งผลให้เสียชีวิตหรือได้รับบาดเจ็บสาหัสได้



คำเตือน!

ให้ระมัดระวังการเกิดอันตรายในระดับความเสี่ยงปานกลางที่ไม่อาจหลีกเลี่ยง อาจส่งผลให้เสียชีวิตหรือได้รับบาดเจ็บสาหัสได้



ระวัง!

ให้ระมัดระวังการเกิดอันตรายในระดับความเสี่ยงต่ำที่ไม่อาจหลีกเลี่ยง อาจส่งผลให้ได้รับบาดเจ็บเล็กน้อยหรือปานกลางได้



ข้อควรระวัง!

ให้ระมัดระวังความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นกับทรัพย์สินหรือการสูญเสียคุณภาพการทำงาน



คำแนะนำ!

คำแนะนำเพื่อลำดับขั้นตอนการใช้งานที่ง่ายหรือคำแนะนำขั้นตอนการทำงานที่สำคัญ



สิ่งแวดล้อม!

คำแนะนำเกี่ยวกับการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม



▶ คำแนะนำการใช้งาน



▷ การอ้างอิงบท ตำแหน่ง หมายเลขรูปภาพหรือเอกสาร



* ตัวเลือก (อุปกรณ์เสริม, อุปกรณ์ต่อพ่วง, อุปกรณ์พิเศษ)

เวลา การแสดงผลที่หน้าจอ

1.2 การใช้งานตามข้อกำหนด

- อุปกรณ์นี้ถูกผลิตขึ้นตามเทคโนโลยีล่าสุดและหลักเกณฑ์ด้านเทคนิคความปลอดภัยที่มีการยอมรับ อย่างไรก็ตาม การใช้งานอาจเกิดอันตรายต่อชีวิตของผู้ใช้หรือบุคคลที่สาม รวมถึงเกิดความเสียหายต่ออุปกรณ์และทรัพย์สินมีค่าอื่น ๆ ได้
- อนุญาตให้ใช้งานอุปกรณ์ในสภาพที่มีความสมบูรณ์ทางเทคนิคตามข้อกำหนดโดยตระหนักถึงเรื่องความปลอดภัยและอันตรายด้วยการปฏิบัติตามคู่มือการใช้งาน
- อุปกรณ์นี้ถูกออกแบบมาสำหรับการพิมพ์วัสดุที่เหมาะสมเท่านั้น
ถือว่าไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนด ผู้ผลิต/ซัพพลายเออร์ไม่รับผิดชอบต่อความเสียหายที่เป็นผลจากการใช้งานผิดประเภท ผู้ใช้ต้องรับความเสี่ยงแต่เพียงผู้เดียว
- การปฏิบัติตามคู่มือการใช้งานถือเป็นการใช้งานตามข้อกำหนดด้วยเช่นกัน

1.3 คำแนะนำด้านความปลอดภัย

- อุปกรณ์นี้ถูกออกแบบมาสำหรับ แหล่งจ่ายไฟฟ้ากระแสสลับตั้งแต่ 100 โวลต์ถึง 240 โวลต์ ต้องทำการเชื่อมต่อกับเต้ารับที่หน้าสัมผัสมีตัวนำป้องกันเท่านั้น
- ให้ต่ออุปกรณ์นี้กับอุปกรณ์ที่เป็นตัวนำศักย์ไฟฟ้าป้องกันตัวพิเศษเท่านั้น
- ก่อนทำการเชื่อมต่อหรือปลดสาย จะต้องปิดสวิตช์อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องทั้งหมดก่อน (คอมพิวเตอร์, เครื่องพิมพ์, อุปกรณ์เสริม)
- อนุญาตให้ใช้งานอุปกรณ์ในสภาพแวดล้อมที่แห้งเท่านั้นและห้ามให้โดนความชื้น (ละอองน้ำ, หมอก ฯลฯ)
- ห้ามใช้งานอุปกรณ์ในสภาพแวดล้อมที่เสี่ยงต่อการระเบิด
- ห้ามใช้งานอุปกรณ์ใกล้กับสายไฟฟ้าแรงสูง
- หากมีการใช้งานอุปกรณ์ในขณะที่เปิดฝาดู ต้องระวังอย่าให้เสื้อผ้า ผสม เครื่องประดับ หรือสิ่งทีคล้ายกันจากตัวคน ไปสัมผัสโดนชิ้นส่วนที่หมุนเปิดอยู่
- อุปกรณ์หรือชิ้นส่วนอาจจะร้อนขึ้นได้ในระหว่างการใช้งาน ห้ามสัมผัสอุปกรณ์ในระหว่างการใช้งาน ต้องปล่อยให้เย็นลงก่อนจะเปลี่ยนวัสดุหรือถอดชิ้นส่วนออก
- อันตรายจากการหนีบในขณะที่ปิดฝา ในขณะที่ปิด ให้จับฝาด้านนอกเท่านั้น และไม่จับบริเวณที่แกว่งของฝา
- ให้ดำเนินการตามคำอธิบายที่ระบุไว้ในคู่มือการใช้งานฉบับนี้เท่านั้น อนุญาตให้เฉพาะบุคลากรหรือช่างเทคนิคที่ผ่านการฝึกอบรมดำเนินงานเพิ่มเติมในส่วนอื่น
- การดัดแปลงแก้ไขชิ้นส่วนประกอบอิเล็กทรอนิกส์และซอฟต์แวร์โดยไม่เหมาะสมอาจจะก่อให้เกิดความขัดข้องในการทำงานได้
- แม้กระทั่ง การใช้งานหรือการดัดแปลงอุปกรณ์โดยไม่เหมาะสมอาจจะส่งผลกระทบต่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
- ให้ศูนย์รับซ่อมที่มีคุณภาพซึ่งมีความรู้เฉพาะทางและเครื่องมือที่จำเป็นสำหรับการปฏิบัติงาน ดำเนินการซ่อมแซมเสมอ
- ห้ามถอดสติกเกอร์แจ้งเตือน มิฉะนั้น อาจจะไม่สามารถรับรู้ถึงอันตรายได้
- ระดับความดันเสียงสูงสุดในการปล่อยออก LpA อยู่ต่ำกว่า 70 dB(A)



อันตราย!

อันตรายถึงชีวิตเนื่องจากแรงดันไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟ

- ▶ ห้ามเปิดฝาดรอนอุปกรณ์



คำเตือน!

อุปกรณ์ที่ใช้เป็นอุปกรณ์ระดับ A ซึ่งอาจส่งสัญญาณรบกวนการส่งสัญญาณวิทยุในบริเวณที่พิกอาศัยได้ ในกรณีนี้ ผู้ปฏิบัติงานอาจจำเป็นต้องดำเนินการตามมาตรการที่เหมาะสม

1.4 สิ่งแวดล้อม



อุปกรณ์เก่าประกอบด้วยวัสดุที่สามารถผ่านการรีไซเคิลได้

- ▶ แยกกำจัดของเสียตกค้างเหนือจุดรวบรวมขยะที่เหมาะสม

โครงสร้างแบบโมดูลของเครื่องพิมพ์ทำให้ไม่มีปัญหาในการแยกชิ้นส่วน

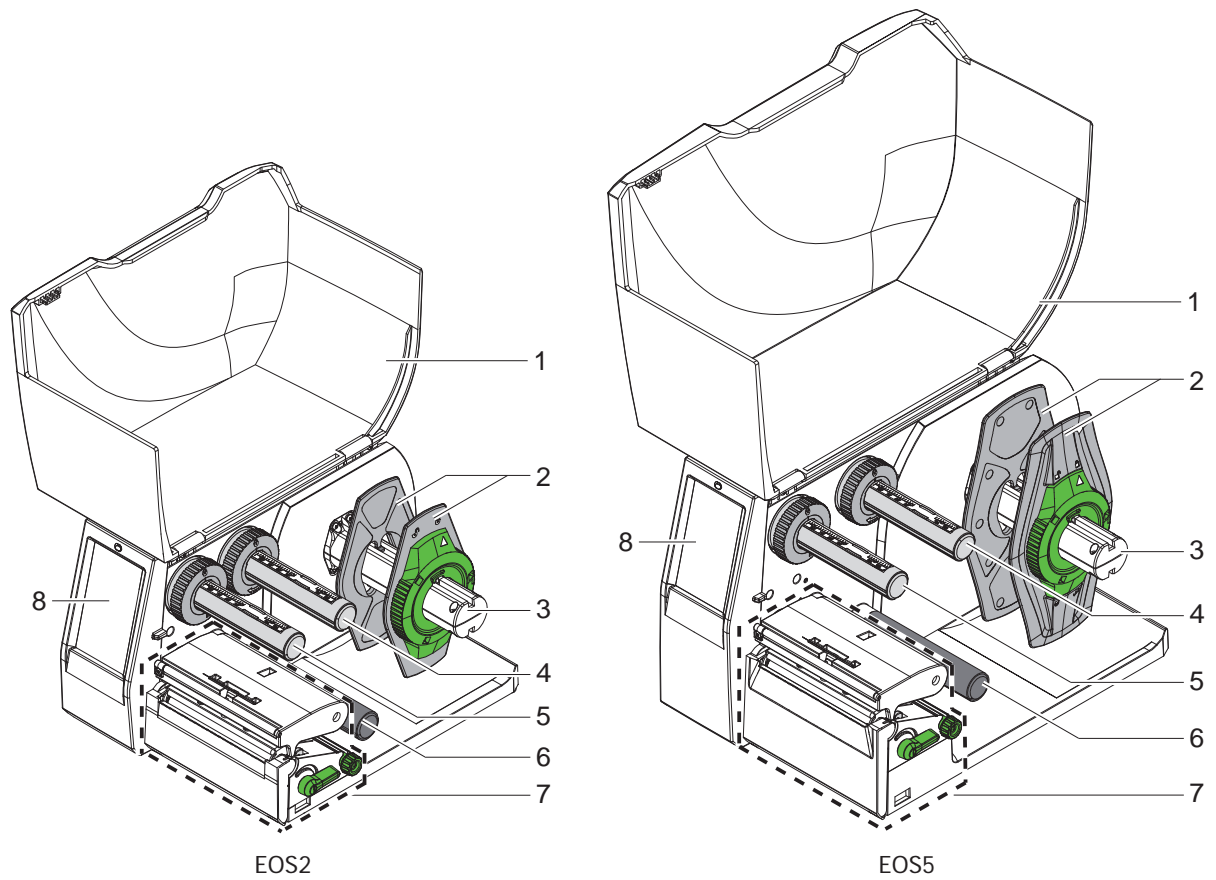
- ▶ นำชิ้นส่วนไปผ่านการรีไซเคิล



แผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์ของอุปกรณ์ประกอบด้วยแบตเตอรี่ลิเทียมหนึ่งก้อน

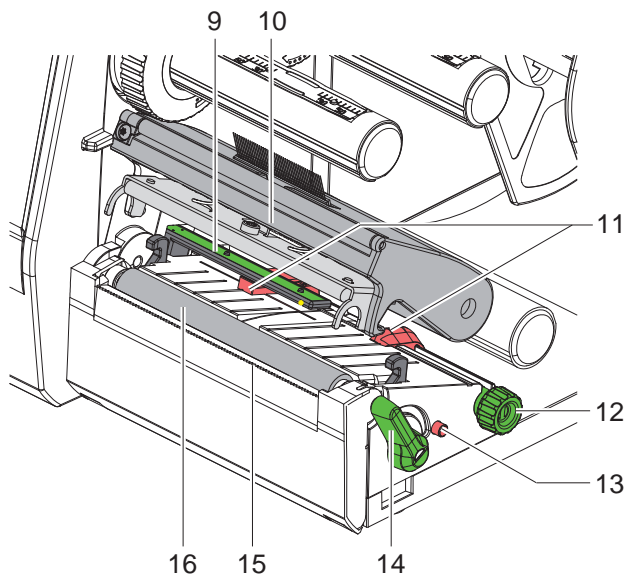
- ▶ ให้แยกกำจัดในภาชนะเก็บรวบรวมแบตเตอรี่เก่าจากการค้าหรือที่หน่วยงานบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลสาธารณะ

2.1 ภาพรวมของอุปกรณ์



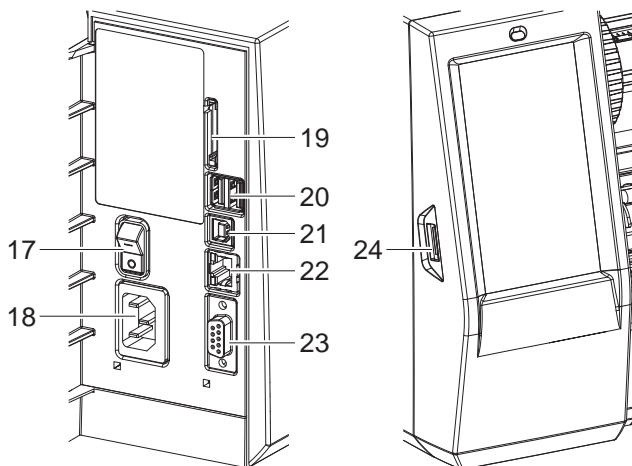
- 1 ฝา
- 2 ตัวกันขอบ
- 3 ที่จับหมุนกระดาษ
- 4 ตัวหมุนผ้าหมักพิมพ์ออก
- 5 ตัวหมุนผ้าหมักพิมพ์เข้า
- 6 ลูกกลิ้งเบี่ยงทาง
- 7 ชิ้นส่วนสำหรับการพิมพ์
- 8 หน้าจอสัมผัส

รูปภาพ 1 ภาพรวม



รูปภาพ 2 ชิ้นส่วนสำหรับการพิมพ์

- 9 เซ็นเซอร์ลำแสงตรวจจับฉลาก
- 10 ตัวยึดหัวพร้อมหัวพิมพ์
- 11 ตัวกันขอบ
- 12 ปุ่มหมุนสำหรับตั้งค่าตัวกันขอบ
- 13 ปุ่มหมุนสำหรับตั้งค่าเซ็นเซอร์ลำแสงตรวจจับฉลาก
- 14 คันโยกล็อกหัวพิมพ์
- 15 ขอบสำหรับฉีก
- 16 โมแม่พิมพ์



รูปภาพ 3 อุปกรณ์เชื่อมต่อ

- 17 สวิตช์แหล่งจ่ายไฟ
- 18 การเชื่อมต่อแหล่งจ่ายไฟ
- 19 ช่องเสียบสำหรับ SD การ์ด
- 20 อินเทอร์เฟซไฮสปีด USB 2 ช่องสำหรับแป้นพิมพ์ สแกนเนอร์หน่วยความจำ USB Wi-Fi stick หรือ คีย์บริการ
- 21 อินเทอร์เฟซอุปกรณ์ความเร็วสูง USB 2.0
- 22 อีเทอร์เน็ต 10/100 Base-T
- 23 อินเทอร์เฟซ RS-232
- 24 อินเทอร์เฟซไฮสปีด USB สำหรับแป้นพิมพ์สแกนเนอร์หน่วยความจำ USB Wi-Fi stick หรือคีย์บริการ

2.2 นำอุปกรณ์ ออกจากบรรจุภัณฑ์ และ วางตั้งไว้

- ▶ ยกเครื่องพิมพ์ผลากออกจากกล่องกระดาษ
- ▶ ตรวจสอบความเสียหายของเครื่องพิมพ์ผลากจากการขนส่ง
- ▶ นำเครื่องพิมพ์ไปตั้งไว้บนฐานรองที่เรียบเสมอกัน
- ▶ ถอดโฟมกันกระแทกสำหรับการขนส่งที่บริเวณหัวพิมพ์ออก
- ▶ ตรวจสอบความสมบูรณ์ในการส่งมอบ

สิ่งที่จัดส่งมาด้วย:

- เครื่องพิมพ์ผลาก
- สายไฟ
- สาย USB
- คู่มือการใช้งาน



คำแนะนำ!

เก็บรักษาบรรจุภัณฑ์ดั้งเดิมไว้เพื่อการขนส่งภายนอก



ข้อควรระวัง!

อุปกรณ์และวัสดุในการพิมพ์เสียหาย เนื่องจากความเปียกชื้น

- ▶ นำเครื่องพิมพ์ผลากไปตั้งในบริเวณที่แห้งและกันละอองน้ำ

2.3 เชื่อมต่ออุปกรณ์

อินเตอร์เฟซและจุดต่อที่มีอยู่เป็นระบบมาตรฐานจะถูกแสดงผลอยู่ใน รูปภาพ 3

2.3.1 ต่อเข้ากับแหล่งจ่ายกระแสไฟ

เครื่องพิมพ์ประกอบด้วยอะแดปเตอร์ไฟฟ้าช่วงกว้างหนึ่งตัว สามารถปฏิบัติงานด้วยแรงดันไฟฟ้า 230 โวลต์~/50 เฮิร์ต หรือ 115 โวลต์~/60 เฮิร์ต โดยไม่ต้องแปลงแก้ไขอุปกรณ์

1. ดูให้แน่ใจว่าดับสวิตช์อุปกรณ์แล้ว
2. เสียบสายไฟเข้ากับอุปกรณ์เชื่อมต่อแหล่งจ่ายไฟ (18/รูปภาพ 3)
3. เสียบปลั๊กสายไฟเข้ากับเต้ารับที่มีสายดิน

2.3.2 ต่อเข้ากับคอมพิวเตอร์หรือเครือข่ายคอมพิวเตอร์



ข้อควรระวัง!

หากไม่มีการต่อสายดินเพียงพอรหัสสายดิน อาจเกิดระบบขัดข้องขึ้นได้ในขณะการปฏิบัติงาน
ต้องระวังว่าคอมพิวเตอร์ที่ต่อกับเครื่องพิมพ์ผลากและสายเคเบิลมีการต่อสายดินไว้

- ▶ ต่อเครื่องพิมพ์ผลากเข้ากับคอมพิวเตอร์หรือเครือข่ายด้วยสายเคเบิลที่เหมาะสม
- รายละเอียดสำหรับการกำหนดตั้งค่าอินเตอร์เฟซแต่ละตัว > คู่มือการกำหนดตั้งค่า

2.4 เปิดสวิตช์อุปกรณ์

เมื่อทำการเชื่อมต่ออุปกรณ์ทั้งหมดแล้ว:

- ▶ ให้เปิดสวิตช์เครื่องพิมพ์ที่สวิตช์แหล่งจ่ายไฟ (17/รูปภาพ 3)
- เครื่องพิมพ์ผ่านการทดสอบระบบและแสดงให้เห็นสถานะระบบ พร้อม บนหน้าจอในท้ายที่สุด

ผู้ใช้งานสามารถควบคุมการใช้งานเครื่องพิมพ์ด้วยหน้าจอสัมผัส ตัวอย่างเช่น:

- ชัดจังหวะ ดำเนินการต่อ หรือยกเลิกคำสั่งพิมพ์งาน
- ปรับตั้งค่าพารามิเตอร์การพิมพ์ เช่น พลังงานความร้อนของหัวพิมพ์ ความเร็วในการพิมพ์ การกำหนดตั้งค่าอินเทอร์เฟซ ภาษา และเวลา (> คู่มือการกำหนดตั้งค่า),
- ควบคุมการใช้งานแบบเดี่ยวด้วยอุปกรณ์จัดเก็บข้อมูล (> คู่มือการกำหนดตั้งค่า),
- ดำเนินการอัปเดตเฟิร์มแวร์ (> คู่มือการกำหนดตั้งค่า)

สามารถทำการควบคุมฟังก์ชันและการตั้งค่ามากมายโดยคำสั่งจากเครื่องพิมพ์ด้วยแอปพลิเคชันซอฟต์แวร์หรือการตั้งโปรแกรมตรงด้วยคอมพิวเตอร์ รายละเอียด > คู่มือการติดตั้งโปรแกรม

การตั้งค่าที่ดำเนินการผ่านทางหน้าจอสัมผัสจะทำหน้าที่การตั้งค่าพื้นฐานของเครื่องพิมพ์หลัก



คำแนะนำ!

การปรับค่าสงานพิมพ์ที่ต่างกันซอฟต์แวร์ให้เหมาะสมจะเป็นข้อได้เปรียบ

3.1 หน้าจอเริ่มต้น

หลังจากเปิดสวิตช์	ในระหว่างการพิมพ์	อยู่ในสถานะหยุดชั่วคราว	หลังจากการสั่งงานพิมพ์

รูปภาพ 4 หน้าจอเริ่มต้น

ใช้นิ้วจิ้มเพื่อควบคุมหน้าจอสัมผัส:

- ให้แตะเร็ว ๆ ที่สัญลักษณ์เพื่อเปิดหนึ่งเมนูหรือเลือกหนึ่งรายการเมนู
- ลากนิ้วบนหน้าจอขึ้นหรือลงเพื่อเลื่อนดูในรายการ

	เข้าสู่เมนู		การพิมพ์ฉลากล่าสุดซ้ำ
	การชัดเจนคำสั่งงานพิมพ์		กดสั้นๆ: ลบงานพิมพ์ปัจจุบัน กดยาว: ลบงานพิมพ์ทั้งหมด
	การดำเนินคำสั่งงานพิมพ์ต่อ		การป้อนฉลาก

ตาราง 1 อินเทอร์เฟซปุ่มควบคุมในหน้าจอเริ่มต้น



คำแนะนำ!

อินเทอร์เฟซปุ่มควบคุมไม่ทำงานจะไม่มีแสงสว่าง

สัญลักษณ์เพิ่มเติมในหน้าจอเริ่มต้นจะปรากฏขึ้นสำหรับการกำหนดตั้งค่าซอฟต์แวร์หรือฮาร์ดแวร์ที่ระบุ

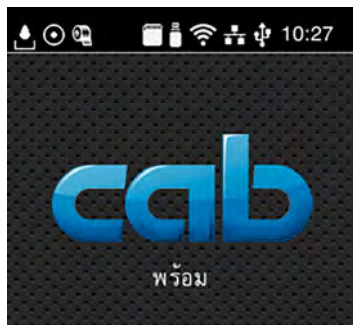
		
การพิมพ์ตามความต้องการโดยไม่มีคำสั่งงานพิมพ์	การพิมพ์ตามความต้องการในคำสั่งงานพิมพ์	การตัดโดยตรงในขณะที่มีการเชื่อมต่อกับชุดตัด (อุปกรณ์เสริม)

รูปภาพ 5 ปุ่มอินเตอร์เฟซควบคุมตัวเลือกในหน้าจอเริ่มต้น











	เริ่มต้นการพิมพ์ รวมถึงการตัดฉากแต่ละแผ่นในคำสั่งงานพิมพ์		การเริ่มทำงานในการตัดโดยตรงโดยไม่มีการส่งถ่ายวัสดุ
---	---	---	--

ตาราง 2 ปุ่มอินเตอร์เฟซควบคุมตัวเลือกในหน้าจอเริ่มต้น

จะมีการแสดงข้อมูลต่าง ๆ ในรูปแบบของวิดเจ็ตในหัวบรรทัด โดยขึ้นอยู่กับข้อกำหนดตั้งค่า



รูปภาพ 6 วิดเจ็ตในหัวบรรทัด




	หยุดน้ำเป็นสัญลักษณ์ในการรับข้อมูลผ่านทางอินเตอร์เฟซ
	ฟังก์ชัน มันทักกระแสดข้อมูล ทำงานอยู่ > คู่มือการกำหนดตั้งค่า ทำการบันทึกข้อมูลที่รับทั้งหมดเป็นไฟล์ .lbi
	การแจ้งเตือนล่วงหน้าก่อนแผ่นฟิล์มหมด > คู่มือการกำหนดตั้งค่า เส้นผ่าศูนย์กลางที่เหลือของม้วนฟิล์มสำรองจะต่ำกว่าค่าที่กำหนด
	ติดตั้ง SD การ์ด
	ติดตั้งที่จัดเก็บแบบ USB
	การเชื่อมต่อ Wi-Fi ทำงานอยู่ จำนวนเส้นโค้งสีขาวเป็นสัญลักษณ์ของความแรงสัญญาณ Wi-Fi
	การเชื่อมต่ออีเทอร์เน็ตทำงานอยู่
	การเชื่อมต่อ USB ทำงานอยู่
	โปรแกรม abc ทำงานอยู่
	เวลา

ตาราง 3 วิดเจ็ตบนหน้าจอเริ่มต้น

3.2 การนำทางในเมนู








		
ระดับเริ่มต้น	ระดับการเลือก	ระดับพารามิเตอร์/ฟังก์ชัน

รูปภาพ 7 ระดับของเมนู

- ▶ กด  เพื่อเข้าสู่เมนูในระดับเริ่มต้น
- ▶ เลือกหัวข้อในระดับการเลือก
หัวข้อต่าง ๆ มีโครงสร้างย่อยพร้อมด้วยระดับการเลือกเพิ่มเติม
เมื่อกด  จะย้อนกลับไปยังระดับบนขึ้นไป, เมื่อกด  จะย้อนกลับไปยังระดับเริ่มต้น
- ▶ ทำการเลือกต่อจนกว่าจะถึงระดับพารามิเตอร์/ฟังก์ชัน
- ▶ เลือกฟังก์ชัน เครื่องพิมพ์จะทำงานตามการโต้ตอบที่กำหนดไว้
- หรือ -
เลือกพารามิเตอร์ วิธีการตั้งค่าขึ้นอยู่กับชนิดของพารามิเตอร์

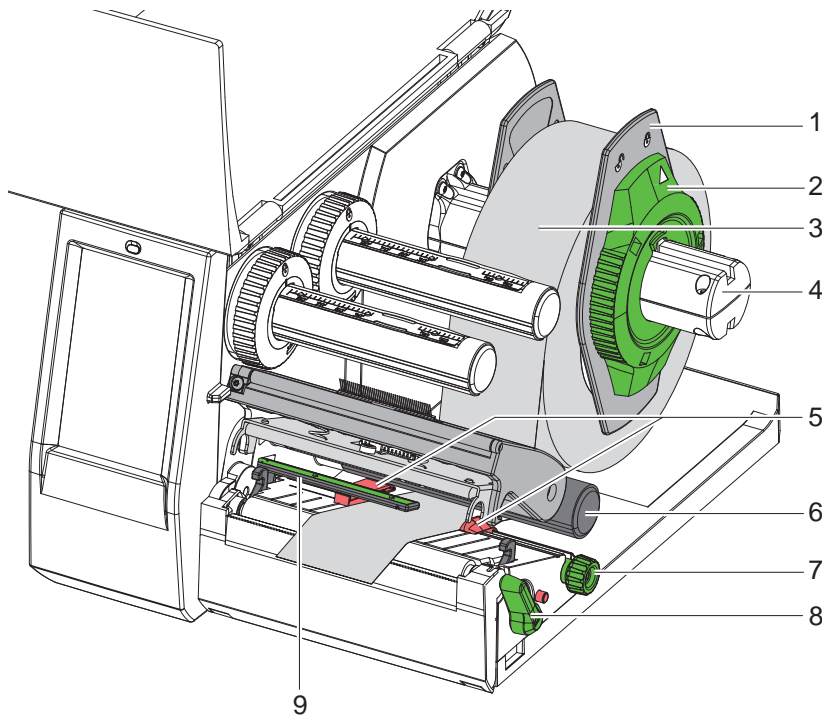
			
พารามิเตอร์เชิงตรรกะ	พารามิเตอร์การเลือก	พารามิเตอร์เชิงตัวเลข	วันที่/เวลา

รูปภาพ 8 ตัวอย่างสำหรับการตั้งค่าพารามิเตอร์



	แถบเลื่อนควบคุมสำหรับการตั้งค่าแบบคร่าว ๆ
	ค่อย ๆ ลดค่า
	ค่อย ๆ เพิ่มค่า
	ทิ้งการตั้งค่าโดยไม่บันทึก
	ทิ้งการตั้งค่าโดยบันทึกไว้
	ปิดสวิตช์พารามิเตอร์ สวิตช์พารามิเตอร์จะเปิด
	เปิดสวิตช์พารามิเตอร์ สวิตช์พารามิเตอร์จะปิด

ตาราง 4 อินเทอร์เฟซปุ่มควบคุมตัวเลือก

4.1 ใส่ม้วนกระดาษเข้าไป



รูปภาพ 9 ใส่ม้วนกระดาษเข้าไป

1. หมุนห่วงปรับตำแหน่ง (2) ตามเข็มนาฬิกา จนลูกศรชี้ไปที่สัญลักษณ์  จากนั้นให้ไขตัวกันขอบ (1) ให้หลวม
2. ดึงตัวกันขอบ (1) ออกจากที่จับม้วนกระดาษ (4)
3. เลื่อนม้วนกระดาษ (3) ไปยังที่จับม้วนกระดาษ (4) จนกระดาษด้านที่พิมพ์หันหน้าขึ้น
4. วางตัวกันขอบ (1) ลงบนที่จับม้วนกระดาษ (4) และเลื่อนจนกระทั่งตัวกันขอบทั้งคู่ไปชิดกับที่ม้วนกระดาษ (3) และรู้สึกถึงแรงต้านได้อย่างชัดเจนเมื่อทำการเลื่อน
5. หมุนห่วงปรับตำแหน่ง (2) ตามเข็มนาฬิกา จนลูกศรชี้ไปที่สัญลักษณ์  จากนั้น ให้หนีบตัวกันขอบ (1) ที่อยู่บนที่จับม้วนกระดาษ
6. หมุนคันโยก (8) ตามเข็มนาฬิกาเพื่อเปิดหัวพิมพ์
7. ดึงตัวกันขอบ (5) ด้วยความช่วยเหลือของสกรูปุ่มหัวฝ่า (7) ให้กระดาษอยู่ระหว่างตัวกันขอบทั้งสองอย่างพอดี
8. ใส่กระดาษด้านล่างลูกกลิ้งเบี่ยงทาง (6) ผ่านหน่วยการพิมพ์

**ข้อควรระวัง!****▶ ใส่กระดาษใต้เซ็นเซอร์ลำแสงตรวจจับฉลาก (9)**

9. จัดวางตำแหน่งของตัวกันขอบ (5) จนทำการใส่ม้วนกระดาษได้โดยไม่ติดขัด
10. ดึงตัวเซ็นเซอร์ลำแสงตรวจจับฉลาก (> 4.2 ในหน้า 13)
11. กดตัวยึดหัวลงด้านล่างและหมุนคันโยก (8) ตามเข็มนาฬิกาเพื่อล็อกหัวพิมพ์

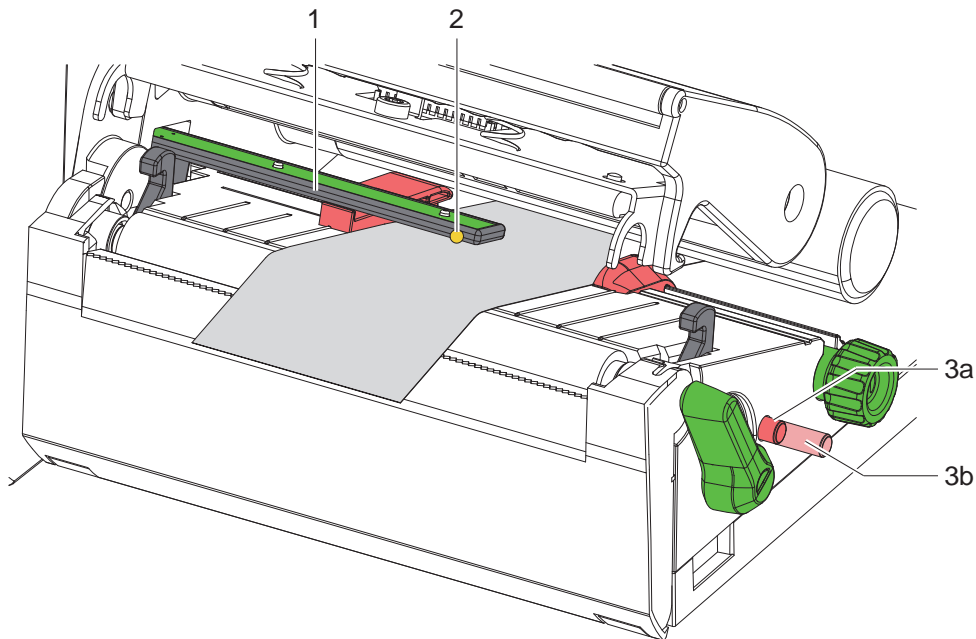
4.2 ตั้งค่าเซ็นเซอร์ฉาก



คำแนะนำ!

ในการตั้งค่าจากโรงงาน เครื่องพิมพ์จะมาพร้อมเซ็นเซอร์ฉาก (2) ซึ่งอยู่ตรงกึ่งกลางของม้วนกระดาษ ต้องตั้งค่าเซ็นเซอร์ลำแสงตรวจจับฉาก (1) เมื่อใช้กระดาษประเภทใดประเภทหนึ่งดังต่อไปนี้:

- กระดาษที่ตำแหน่งสะท้อนแสงหรือการเจาะรูไม่ได้อยู่ตรงกลาง
- กระดาษหลายแถวที่จำนวนแถวเป็นเลขคู่
- กระดาษที่ไม่ได้มีฉากเป็นรูปทรงปกติ



รูปภาพ 10 ตั้งค่าเซ็นเซอร์ลำแสงตรวจจับฉาก

ตำแหน่งเซ็นเซอร์จะแสดงด้วยไฟ LED สีเหลือง

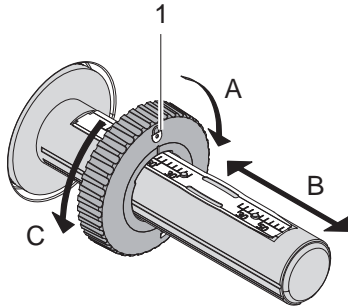
1. เปิดหัวพิมพ์
2. กดปุ่มหมุน (3) ให้ปุ่มแดงมาอยู่ที่ตำแหน่งตั้งค่า (3b)
3. ปรับตำแหน่งเซ็นเซอร์ลำแสงตรวจจับฉากโดยหมุนปุ่มหมุน (3) เพื่อให้เซ็นเซอร์ (2) ตรวจจับขอบหน้าสุดของฉาก ตำแหน่งสะท้อนแสง หรือการเจาะรูได้
4. กดปุ่มหมุน (3) อีกครั้งเพื่อให้ปุ่มกลับมาอยู่ที่ตำแหน่งตั้งต้น (3a)

4.3 ใส่ผ้าหมักพิมพ์

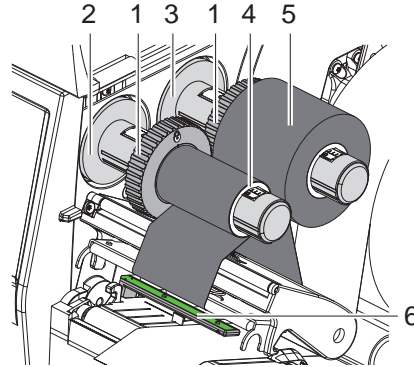


คำแนะนำ!

ในการพิมพ์ด้วยวิธีใช้ความร้อนโดยตรง ไม่ต้องใส่ผ้าหมักพิมพ์ หรือหากจำเป็น ให้ถอดผ้าหมักพิมพ์ที่ใส่ไว้ออก



รูปภาพ 11 การตั้งค่าตัวกันขอบ



รูปภาพ 12 ใส่ผ้าหมักพิมพ์

1. ทำความสะอาดหัวพิมพ์ ก่อนจะใส่ผ้าหมักพิมพ์ (> 6.3 ในหน้า 18)
2. เปิดหัวพิมพ์
3. ตั้งค่าตัวกันขอบ (1) บนตัวม้วนออก (3) ตามความกว้างของผ้าหมักพิมพ์ (รูปภาพ 11):
 - จับตัวม้วนให้แน่น แล้วหมุนตัวกันขอบ (1) ตามทิศทาง A เพื่อปลดล็อก
 - เลื่อนตัวกันขอบ (1) ตามทิศทาง B แล้วตั้งค่าตามความกว้างของผ้าหมักพิมพ์โดยใช้สเกลช่วย
 - จับตัวม้วนให้แน่น แล้วหมุนตัวกันขอบ (1) ตามทิศทาง C เพื่อล็อก
4. เลื่อนม้วนผ้าหมักพิมพ์ (5) ไปชิดตัวกันขอบ (1) บนตัวม้วนออก (3) ให้ผิวเคลือบสีของรีบบอนหันลงด้านล่างในขณะที่ม้วนออก



คำแนะนำ!

จำเป็นต้องใช้แกนรีบบอน (4) ที่กว้างอย่างน้อยเท่ากับม้วนสำรองในการม้วนรีบบอนเข้า

► ใช้แกนรีบบอนเพื่อม้วนเข้าเมื่อเปลี่ยนผ้าหมักพิมพ์

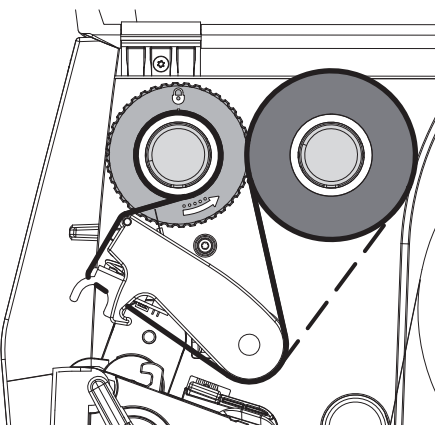
5. จัดตำแหน่งตัวกันขอบบนตัวม้วนเข้าตามความกว้างของแกนรีบบอน (4) แล้วเลื่อนแกนรีบบอนไปบนตัวม้วนเข้า (2)
6. ใส่ผ้าหมักพิมพ์ให้เหมือนกันกับใน รูปภาพ 13 ผ่านชิ้นส่วนสำหรับการพิมพ์



ข้อควรระวัง!

► ใส่ผ้าหมักพิมพ์เหนือเซ็นเซอร์ฉลาก (6)

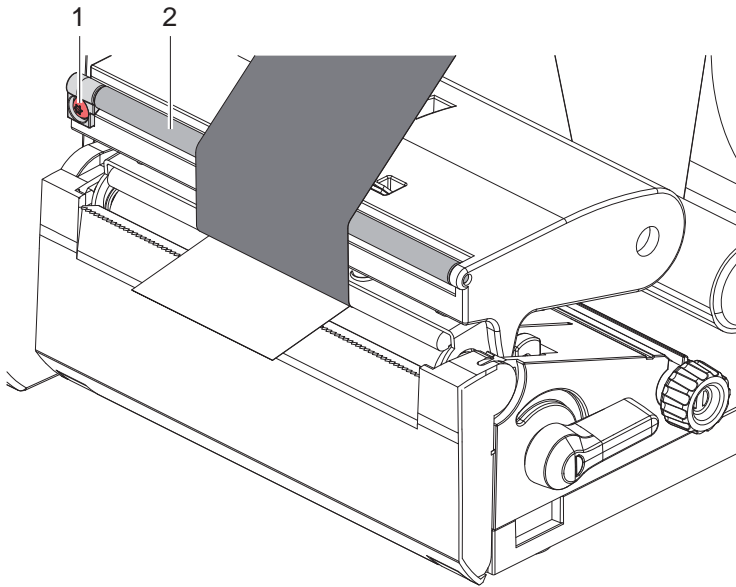
7. ยึดส่วนหัวของผ้าหมักพิมพ์ด้วยเทปกาให้ติดกับกึ่งกลางของแกนรีบบอน (4) โดยให้คานึงถึงทิศทางการหมุนของตัวม้วนเข้าของผ้าหมักพิมพ์ในลักษณะทวนเข็มนาฬิกา
8. หมุนตัวม้วนเข้าของผ้าหมักพิมพ์ (2) ทวนเข็มนาฬิกาเพื่อรีดม้วนผ้าหมักพิมพ์ให้เรียบ
9. ปิดหัวพิมพ์



รูปภาพ 13 ม้วนผ้าหมักพิมพ์

4.4 ปรับตั้งม้วนผ้าห่มพิมพ์

การเกิดรอยพับที่ม้วนผ้าห่มพิมพ์อาจส่งผลให้เกิดความผิดพลาดกับรูปภาพที่พิมพ์ได้ สามารถทำการปรับระดับของตัวเปลี่ยนทิศทางผ้าห่มพิมพ์ (2) เพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดรอยพับได้



รูปภาพ 14 ทำการปรับตั้งม้วนผ้าห่มพิมพ์



คำแนะนำ!
สามารถทำการปรับระดับได้ดีที่สุดในระหว่างการปฏิบัติงานพิมพ์

- ▶ ใช้ไขควง Torx TX10 ไขสกรู (1) และคอยสังเกตลักษณะของริบบอน
 - เมื่อไขตามเข็มนาฬิกา ริบบอนจะตึงขึ้นด้านนอก
 - เมื่อไขทวนเข็มนาฬิกา ริบบอนจะตึงขึ้นด้านใน



ข้อควรระวัง!

ความเสียหายของหัวพิมพ์เนื่องจากการใช้งานไม่เหมาะสม!

- ▶ ห้ามใช้นิ้วหรือวัตถุที่มีคมสัมผัสด้านล่างของหัวพิมพ์
- ▶ ระวังอย่าให้มีสิ่งสกปรกอยู่บนฉลาก
- ▶ ดูแลให้พื้นผิวของฉลากมีความมันวาว ฉลากที่ด้านจะส่งผลคล้ายกับสารขัดถู และลดอายุการใช้งานของหัวพิมพ์
- ▶ ทำการพิมพ์เมื่อหัวพิมพ์มีอุณหภูมิต่ำ

เครื่องพิมพ์พร้อมใช้งาน เมื่อทำการต่อเชื่อมอุปกรณ์ทั้งหมดและใส่ฉลากกับผ้าหมึกพิมพ์แล้ว

5.1 การพิมพ์ในโหมดแกะลอก

หลังจากการพิมพ์ ใช้มือแยกแถบกระดาษออก โดยเครื่องพิมพ์มาพร้อมขอบสำหรับฉีก

5.2 การพิมพ์ในโหมดการตัด

- * สำหรับเครื่องชนิด EOS2 และ EOS5 มีดตัดจะเป็นอุปกรณ์เสริม เมื่อติดตั้งมีดตัดแล้ว จะสามารถตัดฉลากและสืออย่างต่อเนื่องได้ โดยอัตโนมัติหลังการพิมพ์

6.1 คำแนะนำในการทำความสะอาด

**อันตราย!**

อันตรายถึงแก่ชีวิตเนื่องจากไฟช็อต!

- ▶ ให้ถอดปลั๊กเครื่องพิมพ์ออกจากแหล่งจ่ายกระแสไฟก่อนการบำรุงรักษาทุกครั้ง

เครื่องพิมพ์หลากหลายต้องการการดูแลรักษาน้อยมาก

การทำความสะอาดหัวพิมพ์ด้วยวิธีใช้ความร้อนโดยตรงอย่างสม่ำเสมอมีความสำคัญ เพื่อรับประกันรูปภาพพิมพ์ที่มีคุณภาพดี สม่ำเสมอ และมีส่วนในการป้องกันการสึกหรอก่อนเวลาของหัวพิมพ์

นอกจากนั้น การบำรุงรักษาจำกัดอยู่ที่การทำความสะอาดอุปกรณ์ได้บ่อยครั้ง

**ข้อควรระวัง!**

ความเสียหายของเครื่องพิมพ์เนื่องจากนํ้ายาทำความสะอาดที่ออกฤทธิ์รุนแรง

ห้ามใช้นํ้ายาผสมผงขัดหรือสารละลายสำหรับทำความสะอาดพื้นผิวภายนอกหรือชิ้นส่วน

นํ้ายาทำความสะอาดที่แนะนำ

โมแม่พิมพ์และลูกกลิ้งประกอบ	นํ้ายาทำความสะอาดลูกกลิ้ง W1 (หมายเลขสินค้า 9200051)
บรรทัดในการพิมพ์และเซ็นเซอร์	ไอโซโพรพานอล > 99.9%
พื้นผิวอื่นๆ บนอุปกรณ์	ไอโซโพรพานอล 70-100%

ตาราง 5 นํ้ายาทำความสะอาดที่แนะนำ

- ▶ ใช้แปรงขนอ่อนหรือเครื่องดูดฝุ่นในการกำจัดฝุ่นและขุยกระดาษในพื้นที่งานพิมพ์ออก

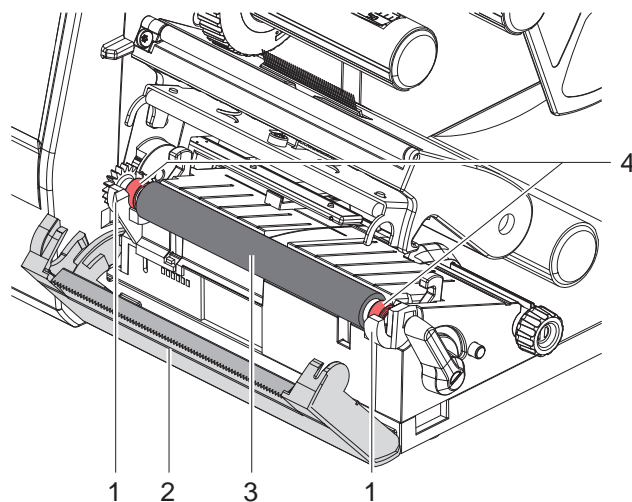
6.2 ทำความสะอาดโมแม่พิมพ์

สิ่งสกปรกที่โมแม่พิมพ์อาจจะทำให้รูปภาพพิมพ์และการส่งถ่ายวัสดุเกิดความเสียหายขึ้นได้

**ข้อควรระวัง!**

ความเสียหายของโมแม่พิมพ์

- ▶ ห้ามใช้วัตถุแหลมคม (ชุดตัด ไขควง หรือวัตถุอื่นใดในลักษณะเดียวกัน) ในการทำความสะอาดโมแม่พิมพ์



- ▶ เปิดหัวพิมพ์
- ▶ นำฉลากออกจากเครื่องพิมพ์
- ▶ แจกขบสำหรับฉีก (2) ออก
- ▶ ยกโมแม่พิมพ์ (3) ออกจากตัวยึด (1) โดยยกเข้าด้านใน ก่อนแล้วจึงยกออกด้านนอกขึ้นด้านบน
- ▶ ตรวจสอบสกปรกด้วยนํ้ายาทำความสะอาดลูกกลิ้ง W1 และผ้านุ่ม
- ▶ ก่อนเริ่มใช้งานเครื่องพิมพ์อีกครั้ง ให้รอประมาณ 2 ถึง 3 นาที
- ▶ หากพบความเสียหาย ให้ทำการเปลี่ยนโมแม่พิมพ์
- ▶ กดโมแม่พิมพ์กับฐาน (4) จนเข้าที่ในตัวยึด (1)
- ▶ ปิดขบสำหรับฉีก (2)

รูปภาพ 15 โมแม่พิมพ์

6.3

การพิมพ์ด้วยวิธีใช้ความร้อนโดยตรง

- หลังจากเปลี่ยนผ้าห่มก็พิมพ์ทุกครั้ง

การพิมพ์แบบส่งผ่านความร้อน

แนวตั้ง



- ▶ ห้ามใช้วัตถุแหลมหรือแข็งในการทำความสะอาดหัวพิมพ์
- ▶ ห้ามแตะที่กระจกป้องกันของหัวพิมพ์



► **ระมัดระวังให้หัวพิมพ์เย็นลงก่อนการทำความสะอาด**

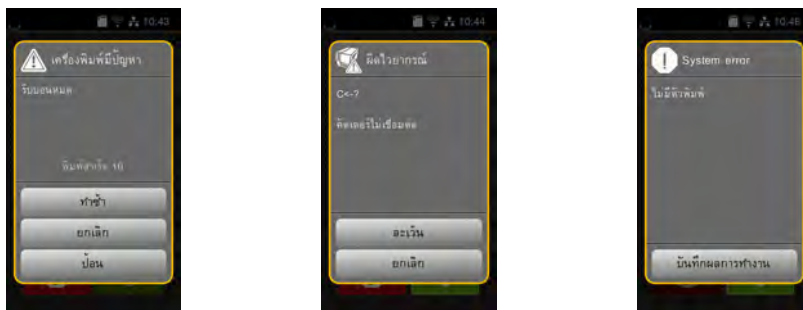


รูปภาพ 16 แนวความร้อนของหัวพิมพ์

- ▶ แกว่งหัวพิมพ์ออก
- ▶ นำฉลากและผ้าหมึกพิมพ์ออกจากเครื่องพิมพ์
- ▶ ทำความสะอาดหัวพิมพ์ด้วยสาลีซูปไฮโซโพรพานอล > 99.9% หรือผ้านุ่ม
- ▶ ปลอ่ยหัวพิมพ์ทิ้งไว้ 2 ถึง 3 นาทีให้แห้ง

7.1 หน้าต่างแสดงข้อผิดพลาด

หากมีตัวบ่งชี้ข้อผิดพลาดปรากฏบนหน้าจอ:



รูปภาพ 17 หน้าต่างแสดงข้อผิดพลาดต่าง ๆ

การจัดการกับข้อผิดพลาดขึ้นอยู่กับประเภทของข้อผิดพลาด > 7.2 ในหน้า 19

เพื่อให้การทำงานต่อไปได้ จะมีการเสนอวิธีการดังนี้ในหน้าต่างแสดงข้อผิดพลาด:

ทำซ้ำ	หลังจากแก้ไขข้อผิดพลาดแล้ว ให้ดำเนินการคำสั่งงานพิมพ์ต่อ
ยกเลิก	จะยกเลิกคำสั่งงานพิมพ์ล่าสุด
ป้อน	จะดำเนินการประสานการทำงานในการส่งถ่ายฉลากใหม่อีกครั้ง ทำได้ดีที่สุด สามารถดำเนินการคำสั่งงานต่อไปได้ด้วยคำสั่ง <i>ทำซ้ำ</i>
ละเว้น	จะละเว้นข้อความแจ้งเตือนข้อผิดพลาด และดำเนินการงานคำสั่งงานพิมพ์ต่อไปด้วยฟังก์ชันที่อาจจะจำกัด
บันทึกผลการทำงาน	ข้อผิดพลาดไม่ยอมให้ทำการพิมพ์ สามารถทำการจัดเก็บแฟ้มข้อมูลระบบต่าง ๆ ไว้ในหน่วยความจำภายนอก เพื่อการวิเคราะห์ที่แม่นยำขึ้น

ตาราง 6 อินเทอร์เฟซปมควบคุมในหน้าต่างแสดงข้อผิดพลาด

7.2 ข้อความแจ้งเตือนข้อผิดพลาด และการแก้ไขข้อผิดพลาด

ข้อความแจ้งเตือนข้อผิดพลาด	สาเหตุ	การแก้ไข
กระดาษหมด	ข้อผิดพลาดในม้วนกระดาษ	ตรวจสอบม้วนกระดาษ
	ใช้วัสดุที่จะพิมพ์หมดแล้ว	ใส่กระดาษเข้าไป
การอ่านผิดพลาด	การอ่านผิดพลาดในขณะที่เข้าถึงอุปกรณ์เก็บข้อมูล	ตรวจสอบข้อมูลในอุปกรณ์เก็บข้อมูล ป้องกันข้อมูล ฟอร์แมตข้อมูลทั้งหมดในอุปกรณ์เก็บข้อมูล
ข้อผิดพลาดทางไวยากรณ์	เครื่องพิมพ์จะได้รับคำสั่งที่ไม่รู้จักหรือไม่ถูกต้องจากคอมพิวเตอร์	กด <i>ละเว้น</i> เพื่อจะข้ามคำสั่งนี้ หรือ กด <i>ยกเลิก</i> เพื่อจะยกเลิกคำสั่งงานพิมพ์
ข้อมูลเกินที่กำหนด	บัพเฟอร์ป้อนข้อมูลเต็ม ส่วนคอมพิวเตอร์ก็พยายามจะส่งข้อมูลอีก	ทำการถ่ายโอนข้อมูลด้วยแฮนด์เชค (แนะนำให้ใช้ RTS/CTS)
ข้อซ้ำ	มีการระบุชื่อของข้อมูลซ้ำในการตั้งโปรแกรมโดยตรง	แก้ไขการตั้งโปรแกรมให้ถูกต้อง
นำริบบอนออก	ใส่ผ้าหมึกพิมพ์ ถึงแม้ว่ามีการตั้งค่าเครื่องพิมพ์ไว้ที่การพิมพ์ด้วยวิธีใช้ความร้อนโดยตรง	เปิดสวิตช์การพิมพ์แบบถ่ายโอนสำหรับการพิมพ์ด้วยวิธีถ่ายโอนความร้อนในการกำหนดตั้งค่าเครื่องพิมพ์หรือในซอฟต์แวร์ นำผ้าหมึกพิมพ์ออกสำหรับการพิมพ์ด้วยวิธีใช้ความร้อนโดยตรง
บาร์โค้ดผิดพลาด	เนื้อหาของบาร์โค้ดไม่ถูกต้อง เช่น อักขระอักขรเลขในบาร์โค้ดเชิงตัวเลข	แก้ไขเนื้อหาของบาร์โค้ดให้ถูกต้อง
บาร์โค้ดใหญ่เกินไป	บาร์โค้ดใหญ่เกินไปสำหรับพื้นที่ของฉลากที่กำหนด	ทำให้บาร์โค้ดเล็กลงหรือเลื่อนไป

ข้อความแจ้งเตือนข้อผิดพลาด	สาเหตุ	การแก้ไข
รีบบอนหมด	ควรจะทำการประมวลผลฉากที่พิมพ์ด้วยความร้อน แต่มีการสลับไปที่การพิมพ์ด้วยวิธีถ่ายโอนความร้อนในซอฟต์แวร์	ยกเลิกคำสั่งงานพิมพ์ สลับไปยังการพิมพ์ด้วยวิธีใช้ความร้อนโดยตรงในซอฟต์แวร์ เริ่มคำสั่งงานพิมพ์ใหม่
	ผ้าหมึกพิมพ์ละลายในขณะที่ทำการพิมพ์	ยกเลิกคำสั่งงานพิมพ์ เปลี่ยนระดับความร้อนผ่านทางซอฟต์แวร์ ทำความสะอาดหัวพิมพ์ > 6.3 ในหน้า 18 ใส่ผ้าหมึกพิมพ์ เริ่มคำสั่งงานพิมพ์ใหม่
	ใช้ผ้าหมึกพิมพ์จนหมดแล้ว	ใส่ผ้าหมึกพิมพ์ใหม่
วัสดุหนาเกินไป	ชุดตัดจะไม่ตัดทะลุวัสดุ แต่ย้อนกลับมาที่ตำแหน่งเริ่มต้น	กดยกเลิก เปลี่ยนวัสดุ
สแกนผิดพลาด	ฮาร์ดแวร์ผิดพลาด	ทำซ้ำขั้นตอนการเขียน ฟอร์แมตข้อมูลทั้งหมดในอุปกรณ์เก็บข้อมูล
หน่วยความจำเต็ม	คำสั่งงานพิมพ์ขนาดใหญ่เกินไป เช่น เนื่องจากตัวอักษรที่โหลด ภาพกราฟิกขนาดใหญ่	ยกเลิกคำสั่งงานพิมพ์ ลดปริมาณข้อมูลที่จะพิมพ์
หัวพิมพ์ร้อนเกินไป	การทำให้หัวพิมพ์ร้อนเกินไป	หลังจากหยุดชั่วคราว คำสั่งงานพิมพ์จะทำงานต่อไปโดยอัตโนมัติ หากเกิดเหตุซ้ำอีกครั้ง ให้ลดระดับความร้อนหรือความเร็วในการพิมพ์ในซอฟต์แวร์
หัวพิมพ์เปิดอยู่	ไม่ได้ล็อกหัวพิมพ์	ทำการล็อกหัวพิมพ์
แรงดันไฟฟ้าผิดพลาด	ฮาร์ดแวร์ผิดพลาด	ปิดและเปิดสวิตช์เครื่องพิมพ์ หากยังเกิดปัญหานี้อีก โปรดแจ้งหน่วยบริการให้ทราบ จะมีการแสดงให้ถึงว่าแรงดันไฟฟ้าผิดปกติ กรุณาจดบันทึกไว้
ใบมีดติด	ชุดตัดไม่ทำงาน	ปิดและเปิดสวิตช์เครื่องพิมพ์ หากยังเกิดปัญหานี้อีก โปรดแจ้งหน่วยบริการให้ทราบ
	มีดต้องหยุดอยู่ในวัสดุ	ปิดสวิตช์เครื่องพิมพ์ นำวัสดุที่ติดอยู่ออก เปิดสวิตช์เครื่องพิมพ์ เริ่มคำสั่งงานพิมพ์ใหม่ เปลี่ยนวัสดุ
ไม่พบฉาก	รูปแบบของฉากที่ระบุในซอฟต์แวร์ไม่สอดคล้องกับฉากที่ใช้จริง	ยกเลิกคำสั่งงานพิมพ์ เปลี่ยนรูปแบบฉากในซอฟต์แวร์ เริ่มคำสั่งงานพิมพ์ใหม่
	สื่ออย่างต่อเนื่องอยู่ในเครื่องพิมพ์ แต่ซอฟต์แวร์ยังรอฉาก	ยกเลิกคำสั่งงานพิมพ์ เปลี่ยนรูปแบบฉากในซอฟต์แวร์ เริ่มคำสั่งงานพิมพ์ใหม่
	ไม่พบฉากจำนวนมากบนแถบฉาก	กด <i>ทำซ้ำ</i> จนกว่าอุปกรณ์จะตรวจจับฉากถัดไปบนแถบได้
ไม่พบตัวอักษร	ข้อผิดพลาดในชนิดตัวอักษรที่เลือกในการดาวน์โหลด	ยกเลิกคำสั่งงานพิมพ์, เปลี่ยนชนิดตัวอักษร
ไม่พบแฟ้มข้อมูล	เรียกดูแฟ้มข้อมูลที่ไม่มีจากอุปกรณ์เก็บข้อมูล	ตรวจสอบเนื้อหาของอุปกรณ์จัดเก็บข้อมูล
ไม่รู้จักรูปภาพอุปกรณ์	ไม่ได้ฟอร์แมตที่จัดเก็บ ไม่รองรับอุปกรณ์เก็บข้อมูลชนิดนี้	ฟอร์แมตที่จัดเก็บ ใช้อุปกรณ์เก็บข้อมูลอื่น
ไม่ได้ต่ออุปกรณ์	การตั้งโปรแกรมไม่ตอบสนองอุปกรณ์ที่มี	ทำการต่ออุปกรณ์เสริมหรือแก้ไขการตั้งโปรแกรมให้ถูกต้อง
ไม่ได้ระบุขนาดฉาก	ไม่ได้ระบุขนาดฉากในการตั้งโปรแกรม	ตรวจสอบการตั้งโปรแกรม

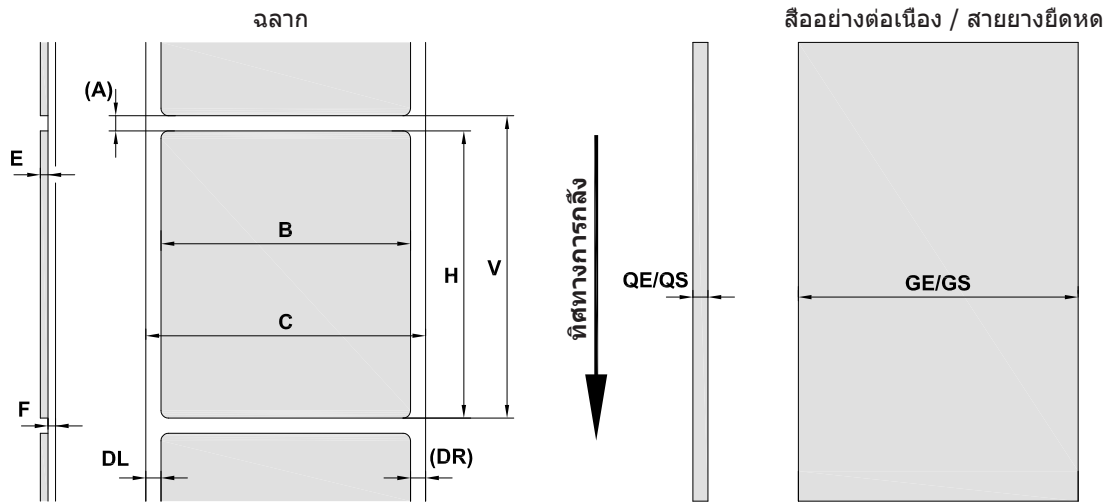
ตาราง 7 ข้อความแจ้งเตือนข้อผิดพลาด และการแก้ไขข้อผิดพลาด

7.3 การแก้ไขปัญหา

ปัญหา	สาเหตุ	การแก้ไข
ผ้าหมึกพิมพ์มีรอยพับ	ไม่ได้ปรับระดับของผ้าหมึกพิมพ์	ทำการปรับตั้งม้วนผ้าหมึกพิมพ์ ▷ 4.4 ในหน้า 15
	ผ้าหมึกพิมพ์กว้างเกินไป	ให้ใช้ผ้าหมึกพิมพ์ที่มีความกว้างกว้างกว่า ฉลากเพียงเล็กน้อย
รูปภาพพิมพ์แสดงให้เห็นจุดที่ เบลอหรือตำแหน่งว่างเปล่า	หัวพิมพ์สกปรก	ทำความสะอาดหัวพิมพ์ ▷ 6.3 ในหน้า 18
	อุณหภูมิต่ำเกินไป	ทำการลดอุณหภูมิผ่านทางซอฟต์แวร์
	การผสมรวมฉลากกับผ้าหมึกพิมพ์ไม่ราบรื่น	ให้ใช้รีบบอนชนิดอื่นหรือยี่ห้ออื่น
เครื่องพิมพ์ไม่หยุด เมื่อผ้าหมึก พิมพ์หมด	มีการเลือกการพิมพ์ด้วยวิธีใช้ความร้อนโดยตรง ในซอฟต์แวร์	ปรับเปลี่ยนให้เป็นการพิมพ์แบบถ่ายโอน ความร้อนในซอฟต์แวร์
เครื่องพิมพ์ทำการพิมพ์ตัวอักษร เป็นลำดับต่อเนื่องกันแทนที่รูปแบบ ของฉลาก	เครื่องพิมพ์อยู่ใน <i>รูปแบบ ASCII Dump</i>	สิ้นสุด <i>รูปแบบ ASCII Dump</i>
เครื่องพิมพ์จะลำเลียงวัสดุที่เป็น ฉลาก แต่ไม่ลำเลียงผ้าหมึก พิมพ์	ใส่ผ้าหมึกพิมพ์ผิด	ตรวจสอบม้วนผ้าหมึกพิมพ์และการปรับ ทิศทางของด้านที่เคลือบผิว และแก้ไข
	การผสมรวมฉลากกับผ้าหมึกพิมพ์ไม่ราบรื่น	ให้ใช้รีบบอนชนิดอื่นหรือยี่ห้ออื่น
เครื่องพิมพ์จะพิมพ์เฉพาะ ฉลากที่ 2	การตั้งค่ารูปแบบในซอฟต์แวร์มากเกินไป	เปลี่ยนการตั้งค่ารูปแบบในซอฟต์แวร์
เกิดเส้นแนวตั้งสีขาวในรูปภาพ พิมพ์	หัวพิมพ์สกปรก	ทำความสะอาดหัวพิมพ์ ▷ 6.3 ในหน้า 18
	หัวพิมพ์ชำรุด (จุดความร้อนจะดับ)	ทำการเปลี่ยนหัวพิมพ์ ▷ คู่มือการบริการซ่อมแซม
เกิดเส้นแนวขวางสีขาวใน รูปภาพพิมพ์	ใช้งานเครื่องพิมพ์ในโหมดการตัดด้วยการตั้งค่า <i>การป้อนย้อนกลับ > อัจฉริยะ</i>	ปรับเปลี่ยนการตั้งค่าเป็น <i>การป้อนย้อนกลับ > ทุกครั้ง</i> ▷ คู่มือการกำหนดตั้งค่า
รูปภาพพิมพ์ในหน้าใดหน้าหนึ่ง สว่างกว่า	หัวพิมพ์สกปรก	ทำความสะอาดหัวพิมพ์ ▷ 6.3 ในหน้า 18

ตาราง 8 การแก้ไขปัญหา

8.1 ขนาดของฉลาก / ลี้อย่างต่อเนื่อง

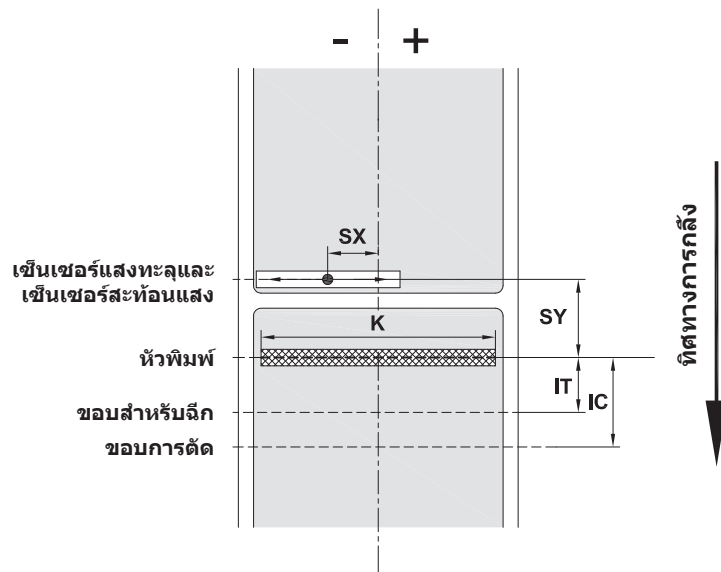


รูปภาพ 18 ขนาดของฉลาก / วัสดุต่อเนื่อง

ขนาด	การเรียกชื่อ	ขนาดเป็น มม.
B	ความกว้างของฉลาก สำหรับฉลากที่มีหลายแถว	10 - 116 5 - 57
H	ความสูงของฉลาก	5 - 1000
-	ความยาวในการฉีก	> 30
-	ความยาวในการตัด	> 5
A	ระยะห่างของฉลาก	> 2
C	วัสดุรองรับมีขนาดกว้าง	9 - 120
GE	ลี้อย่างต่อเนื่องมีขนาดกว้าง	9 - 120
GS	สายยางยืดหดมีขนาดกว้าง	5 - 85
DL	ขอบซ้าย	≥ 0
DR	ขอบขวา	≥ 0
E	ฉลากมีความหนา	0.03 - 0.60
F	วัสดุรองรับมีความหนา	0.03 - 0.16
QE	ความหนาของลีโอพิมพ์อย่างต่อเนื่อง	0.05 - 0.50
QS	สายยางยืดหดมีความหนา	≤ 1.1
V	ป้อน	≥ 7
<ul style="list-style-type: none"> อาจจะมีการจำกัดสำหรับฉลากขนาดเล็ก วัสดุที่บางหรือสติ๊กเกอร์แบบแข็ง ต้องมีการทดสอบและได้รับการอนุญาตในการประยุกต์ใช้งานที่ซับซ้อน โปรดคำนึงถึงความต้านทานการบิดงอ! วัสดุต้องสามารถวางชิดกับโมเมพิมพ์! 		

ตาราง 9 ขนาดของ ฉลาก / ลี้อย่างต่อเนื่อง

8.2 ขนาดของอุปกรณ์



รูปภาพ 19 ขนาดของอุปกรณ์

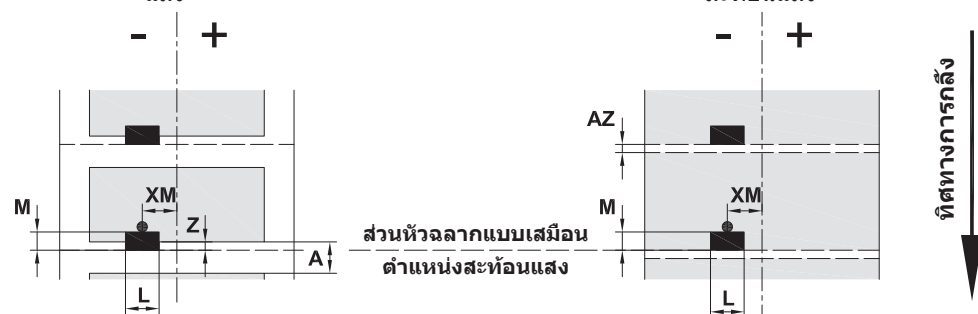
ขนาด	การเรียกชื่อ	ขนาดเป็น มม.
IT	ระยะห่างของบรรทัดในการพิมพ์ - ขอบสำหรับฉีก	13.7
IC	ระยะห่างของเส้นพิมพ์ - ขอบชุดตัด	20.3
K	ความกว้างของพื้นที่การพิมพ์ 203 dpi 300 dpi	108.0 105.7
SX	ระยะห่างของเซ็นเซอร์แสงทะลุและเซ็นเซอร์สะท้อนแสง - กึ่งกลางม้วนกระดาษ ตัวอย่างเช่น ระยะห่างที่อนุญาตของตำแหน่งการสะท้อนกลับและการเจาะรูถึงกึ่งกลางของวัสดุ	-58 - 0
SY	ระยะห่างของเซ็นเซอร์แสงทะลุและเซ็นเซอร์สะท้อนแสง - บรรทัดในการพิมพ์	44.9

ตาราง 10 ขนาดของอุปกรณ์

8.3 ขนาดสำหรับตำแหน่งสะท้อนแสง

ฉลากพร้อมด้วยตำแหน่งสะท้อนแสง

ลี้อย่างต่อเนื่องพร้อมด้วยตำแหน่งสะท้อนแสง



รูปภาพ 20 ขนาดสำหรับตำแหน่งสะท้อนแสง

ขนาด	การเรียกชื่อ	ขนาดเป็น มม.
A	ระยะห่างของฉลาก	> 2
AZ	ระยะห่างของพื้นที่สำหรับพิมพ์	> 2
L	ความกว้างของตำแหน่งสะท้อนแสง	> 5
M	ความสูงของตำแหน่งสะท้อนแสง	3 - 10
XM	ระยะห่างของตำแหน่ง - กึ่งกลางของม้วนกระดาษ	-58 - 0
Z	ระยะห่างของส่วนหัวฉลากแบบเสมือนจริง - ส่วนหัวฉลากที่แท้จริง ► ทำการปรับการตั้งค่าซอฟต์แวร์ให้เหมาะสม	0 ถึง A / แนะนำ : 0
	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบได้จากจุดเครื่องหมายสีดำ ไม่มีการจับจุดเครื่องหมายแบบสี ► ดำเนินการทดสอบล่วงหน้า 	

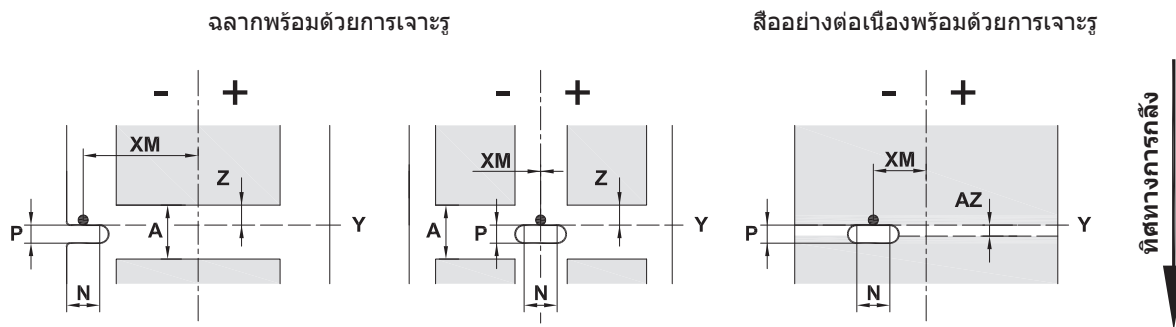
ตาราง 11 ขนาดสำหรับตำแหน่งสะท้อนแสง



คำแนะนำ!

การตรวจพบของตำแหน่งสะท้อนแสงด้วยเซ็นเซอร์ฉลาก ไม่เพียงแต่เป็นไปได้ในขบวนการสะท้อนแสง แต่ยังเป็นไปได้ในขบวนการแสงส่องผ่านในวัสดุที่โปร่งแสง

8.4 ขนาดสำหรับการเจาะรู

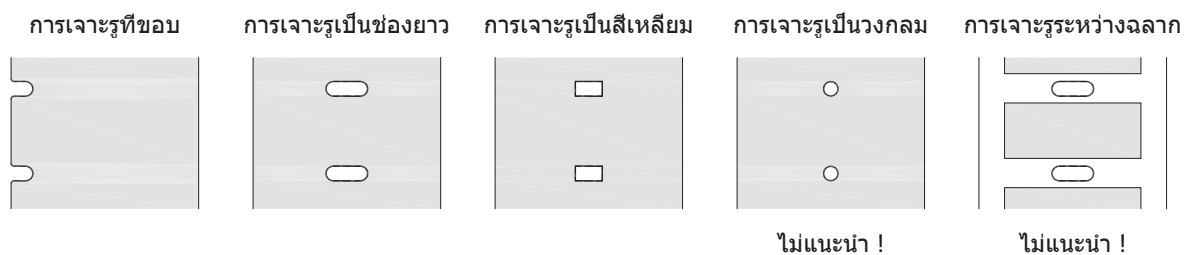


สำหรับการเจาะรูที่ขอบ
ความหนาต่ำสุดของวัสดุรองรับ 0.06 มม.

รูปภาพ 21 ขนาดสำหรับการเจาะรู

ขนาด	การเรียกชื่อ	ขนาดเป็น มม.
A	ระยะห่างของฉลาก	> 2
AZ	ระยะห่างของพื้นที่สำหรับพิมพ์	> 2
N	ความกว้างในการเจาะรู ในกรณีการเจาะรูที่ขอบ	> 5 > 8
P	ความสูงในการเจาะรู	2 - 10
XM	ระยะห่างในการเจาะรู - กึ่งกลางของม้วนกระดาษ	-58 - 0
Y	ส่วนหัวของฉลากที่เซ็นเซอร์ตรวจจับในการตรวจ จับแสงทะลุผ่าน	การเจาะรูขอบหลัง
Z	ระยะที่ตรวจจับขอบด้านหน้า - ขอบด้านหน้าฉลากจริง ► ทำการปรับการตั้งค่าซอฟต์แวร์ให้เหมาะสม	0 ถึง A-P

ตาราง 12 ขนาดสำหรับการเจาะรู



รูปภาพ 22 ตัวอย่างสำหรับการเจาะรู

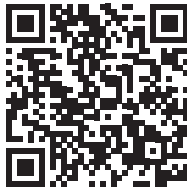
9.1 คำแนะนำเกี่ยวกับมาตรฐานสินค้าอุตสาหกรรมของ EU

เครื่องพิมพ์ฉลาก EOS2 และ EOS5 ตรงกับข้อกำหนดความต้องการพื้นฐานด้านความปลอดภัยและสุขภาพร่างกายที่เกี่ยวข้องของระเบียบข้อบังคับ EU:

- อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ใช้งานสอดคล้องกับระเบียบข้อบังคับ 2014/35/EU สำหรับการใช้งานภายในขีดจำกัดแรงดันไฟฟ้าที่กำหนด
- ระเบียบข้อบังคับ 2014/30/EU เกี่ยวกับความเข้ากันได้ทางแม่เหล็กไฟฟ้า
- ระเบียบข้อบังคับ 2011/65/EU เกี่ยวกับการจำกัดการใช้วัตถุอันตรายที่กำหนดในอุปกรณ์ไฟฟ้าและอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์

มาตรฐานสินค้าอุตสาหกรรมของ EU

▷ <https://www.cab.de/media/pushfile.cfm?file=3309> 



9.2 FCC

NOTE : This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. The equipment generates, uses, and can radiate radio frequency and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference in which case the user may be required to correct the interference at his own expense.

การแก้ไขปัญา	21
การแกะออกจากบรรจุภัณฑ์.....	8
การเจาะรู	25
การเชื่อมต่อ	8
การใช้งานที่ตรงตามมาตรฐาน	4
การทำความสะดวก	
โมแม่พิมพ์	17
หัวพิมพ์.....	18
การแยกกำจัดตามมาตรฐานต่ำ	
นสิ่งแวดล้อม	5
การวางติดตั้ง	8
ขนาดของฉลาก.....	22
ขนาดของอุปกรณ์	23
ข้อผิดพลาด	
การแก้ไข.....	19
ข้อความ	19
ชนิด	19
ข้อมูลสำคัญ	4
คำแนะนำด้านความปลอดภัย.....	5
คำแนะนำในการทำความสะดวก	17
งานบริการซ่อมแซม	5
ตัวกันขอบ.....	6
ตำแหน่งการสะท้อนแสง.....	24
ทำการปรับตั้งม้วนผ้าหมึกพิมพ์	14, 15
ทำความสะอาดโมแม่พิมพ์	17
แบตเตอรี่ลิเทียม	5
เปิดสวิตช์.....	8
ภาพรวมของอุปกรณ์.....	6
แรงดันไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟ	8
สภาพแวดล้อม	5
สิ่งที่จัดส่งมาด้วย.....	8
สื่ออย่างต่อเนื่อง.....	22
ใส่ฉลาก	12
ใส่ฉลากลูกกลิ้ง.....	12
ใส่ผ้าหมึกพิมพ์.....	14
หัวพิมพ์	
การทำความสะดวก	18
ความเสียหาย	16
แหล่งจ่ายกระแสไฟ.....	5
โหมดแกะลอก	16

หน้าว่าง